

**SEGATRICE A NASTRO AUTOMATICA
SUPER TRAD 370 AO CN EVOLUTION**

Segatrice a nastro automatica elettroidraulica a controllo numerico per tagli in serie di materiale di medie dimensioni. Indicata per il taglio di profilati metallici, materiale pieno (acciai da costruzione in genere, acciai bonificati, acciai inox, alluminio, ottone). Tutta l'affidabilità e la precisione Thomas unite all'ottimizzazione della produzione possibile con il controllo numerico. Dotata di interfaccia operatore di facile apprendimento con display per informazioni sul conteggio dei pezzi tagliati, ore lavoro, stato della macchina, messaggi di errore e segnalazione guasti. Controllo delle lunghezze di taglio e dell'altezza lavoro della lama direttamente dal quadro comandi. Ampia possibilità di archivio programmi di lavoro. Elettropompa ad alta portata per una buona lubrificazione durante la fase di taglio. Tensionamento idraulico del nastro visualizzato su manometro con dispositivo di allentamento rapido e pressostato stop rotazione a nastro non tensionato o rotto. Possibilità di taglio da 0° a 45° in ciclo automatico e fino a 60° in ciclo semiautomatico. Motorizzazione con INVERTER di serie per una vasta gamma di velocità di taglio. Microinterruttore di sicurezza sul riparo volani e sulle protezioni perimetrali.

Ciclo di taglio SEMIAUTOMATICO: regolazione manuale dell'apertura della morsa tramite volantino, start ciclo da pulsante sul quadro comandi ed esecuzione completa del ciclo di taglio con automatismi di chiusura della morsa, discesa e risalita dell'arco, apertura della morsa.

Ciclo di taglio AUTOMATICO: regolazione manuale dell'apertura delle morse banco e carro tramite volantino, inserimento lunghezze e quantità di taglio direttamente dallo strumento elettronico. START ciclo di taglio con o senza intestatura della barra (selezionabile) ed esecuzione completa del programma lavoro precedentemente memorizzato in assetto completamente automatico.

CARATTERISTICHE

Struttura portante della segatrice costituita in lamiera d'acciaio. Gruppo morse banco, gruppo avanzamento, gruppo dispositivo di rotazione e gruppo arco costituiti da fusioni in ghisa. Gruppo guidalama costituito da placchette con riporti in widia affiancate da cuscinetti.

DOTAZIONI

Manuale d'uso e manutenzione con esploso per il riconoscimento ricambi.
 Certificato di conformità conforme alla Direttiva Macchine 2006/42/CE
 Lama a nastro bimetallico 3240x27x0,9
 Chiavi di servizio.

				
	0°	45°	60°	
	300	270	170	
	260	260	150	
	350x260	270x200	170x150	
	kW	mt/min		
3240 x 27 x 0,9	2,2	20-105	355 mm	1200 Kg
				A= 3000 mm B= 2500 mm H= 2000 mm
OPTIONALS				

OPTIONAL

Morse verticali idrauliche per taglio a pacco a 90°
 Evacuatore trucioli motorizzato.
 Cassetta di decantazione e raccolta trucioli.
 Nebulizzatore pneumatico lubro-refrigerante.
 Commutatore per funzionamento manuale.
 Morsa verticale meccanica
 Dispositivo controllo idraulico pressione morse.
 Rulliera lato carico (2mt)

SUPPORTO TECNICO

Supporto tecnico telefonico direttamente dalla casa madre.
 Servizio fornitura ricambi Thomas.

